

exelliq

Profile Solutions
Worldwide



Material sparen. Margen verbessern.

FOAM.EX

www.exelliq.com

FOAM.EX

Material sparen. Margen verbessern.

Die FOAM.EX Schaum-Anlage mit Extruder von Exelliq wurde speziell für die Herstellung von Polyolefin WPC-Profilen mittels physikalischem Schäumen entwickelt. Dabei wird der Profilkern im In-line-Verfahren geschäumt, ohne kostspielige Treibmittel für die Rezeptur zu benötigen. Mit FOAM.EX bieten Profilverhersteller ihren Kunden die optimale Kombination der Vorteile von Voll- und Hohlkammerprofilen.

Technische Daten

| TYP | GCE60-Schaum | |
|-----------------------------------|--------------------|----------------|
| Abmessungen | | |
| Breite | mm | 850 |
| Länge | mm | 3.560 |
| Höhe (max.) | mm | 2.430 |
| Extrusionshöhe | mm | 1.100 ± 50 |
| Ausstoß | | |
| Ausstoß (max.) | kg/h | 50 |
| Dichte (je nach PP Art) | kg/dm ³ | 0,26 |
| Plastifizierungseinheit | | |
| Durchmesser Schnecke | mm | 60 |
| Schneckendrehzahl | rpm | 12–80 |
| Heizzonen | | |
| Zylinder Heizzonen | pcs. | 2 |
| Zylinder Heiz- und Kühlzonen | pcs. | 1 |
| Werkzeug Heizzonen | pcs. | 2 |
| Anschlusswerte | | |
| elektr. Hauptanschluss | Volt | 3 x 400 V/N/PE |
| Frequenz | Hz | 50/60 |
| Steuerspannung | Volt | 24 DC |
| Motorleistung bei 87 Hz | kW | 19 |
| Gesamte Heizleistung (Standard) | kW | 14 |
| Gesamter Anschlusswert (Standard) | kW | 70 |
| Gesamter Anschlusswert (max.) | kW | |
| Gewicht | | |
| Gewicht | kg | |

Vorteile FOAM.EX

- 32 % geringere Profilkosten*
- 49 % geringeres Profilgewicht*
- deutlich höhere Prozessstabilität
- bessere Maßhaltigkeit als Vollprofile
- Verbindungstechnik wie bei Holz
- in 6 Monaten amortisiert

* Werte im Vergleich zum Vollprofil

FOAM.EX geschäumt

Gewicht: 2.303 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Ja



Hohlkammerprofil

Gewicht: 2.345 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Nein



Vollprofil

Gewicht: 4.552 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Ja

