



Material sparen. Margen verbessern.

FOAM.EX

FOAM.EX

Material sparen. Margen verbessern.

Die FOAM.EX Schaum-Anlage mit Extruder von Greiner Extrusion wurde speziell für die Herstellung von Polyolefin WPC-Profilen mittels physikalischem Schäumen entwickelt. Dabei wird der Profilkern im In-line-Verfahren geschäumt, ohne kostspielige Treibmittel für die Rezeptur zu benötigen. Mit FOAM.EX bieten Profilverhersteller ihren Kunden die optimale Kombination der Vorteile von Voll- und Hohlkammerprofilen.

Technische Daten

TYP	GCE60-Schaum	
Abmessungen		
Breite	mm	850
Länge	mm	3.560
Höhe (max.)	mm	2.430
Extrusionshöhe	mm	1.100 ± 50
Ausstoß		
Ausstoß (max.)	kg/h	50
Dichte (je nach PP Art)	kg/dm ³	0,26
Plastifizierungseinheit		
Durchmesser Schnecke	mm	60
Schneckendrehzahl	rpm	12–80
Heizzonen		
Zylinder Heizzonen	pcs.	2
Zylinder Heiz- und Kühlzonen	pcs.	1
Werkzeug Heizzonen	pcs.	2
Anschlusswerte		
elektr. Hauptanschluss	Volt	3 x 400 V/N/PE
Frequenz	Hz	50/60
Steuerspannung	Volt	24 DC
Motorleistung bei 87 Hz	kW	19
Gesamte Heizleistung (Standard)	kW	14
Gesamter Anschlusswert (Standard)	kW	70
Gesamter Anschlusswert (max.)	kW	
Gewicht		
Gewicht	kg	

Vorteile FOAM.EX

- 32 % geringere Profilkosten*
- 49 % geringeres Profilgewicht*
- deutlich höhere Prozessstabilität
- bessere Maßhaltigkeit als Vollprofile
- Verbindungstechnik wie bei Holz
- in 6 Monaten amortisiert

* Werte im Vergleich zum Vollprofil

FOAM.EX geschäumt

Gewicht: 2.303 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Ja



Hohlkammerprofil

Gewicht: 2.345 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Nein



Vollprofil

Gewicht: 4.552 g/m
Geschlossene Schnittfläche: Ja

